附件一：钢铁企业、焦化企业超低排放案例推荐表

案例名称：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 推荐企业 | （加盖公章） | | | | | | |
| 地址 |  | | | | | | |
| 法定代表人 |  | | 手机 | | |  | |
| 环保主管部门负责人 |  | | 手机 | | |  | |
| 联系人 |  | | 手机 | | |  | |
| 应用场所 |  | | | | | | |
| 技术（设备）提供企业 |  | | | | | | |
| 地址 |  | | | | | | |
| 法定代表人 |  | | 手机 | | |  | |
| 联系人 |  | | 手机 | | |  | |
| 采用技术（设备）名称 |  | | | | | | |
| 环保设施安装时间 |  | | 投入运行时间 | | |  | |
| 脱除主要污染物 |  | | | | | | |
| 协同脱除污染物 | 1. 2. 3. 4. | | | | | | |
| 主要消耗辅助材料 |  | | | | | | |
| 协同脱除所需辅助材料 |  | | | | | | |
| 耗水情况 | □新水 □循环水排污 □对水质无要求 □不耗水 | | | | | | |
| 污染物载体流量 | m3/h |  | | | | | |
| 入口浓度 | （单位） | 最高值： | | 最低值： | | | 小时均值： |
| 出口浓度 | （单位） | 最高值： | | 最低值： | | | 小时均值： |
| 小时脱除量 | Kg/h |  | | | | | |
| 辅助物料消耗 | 单位污染物消耗 | （单位） | | |  | | |
| 主要能源消耗 | 电 | kWh/ | | |  | | |
| 其他 |  | | |  | | |
| 水消耗 | 单位污染物消耗 | m3/ | | |  | | |
| 成本 | 单位污染物成本 |  | | |  | | |
| 单位产品成本 |  | | |  | | |
| 协同处理污染物入口浓度 | （单位） |  | | |  | | |
| 协同处理污染物出口浓度 | （单位） |  | | |  | | |
| 小时脱除量 | Kg/h |  | | | | | |
| 协同脱除辅助材料消耗 | 单位污染物消耗 | （单位） | | |  | | |

填报人：（签字）设备运行负责人：（签字）

环保部门负责人（签字）：（签字）法定代表人（签字）：（签字）